

Утверждаю
Первый заместитель Министра
труда и социального развития
Российской Федерации
В.А.ЯНВАРЕВ
11 мая 2004 года

ИНСТРУКЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА ДЛЯ ПИЛОТОЧА, ПИЛОПРАВА, НОЖЕТОЧА

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА

1.1. К выполнению работ по подготовке и установке пил допускаются лица, прошедшие медицинский осмотр, инструктаж, обучение и проверку знаний по охране труда, пожарной безопасности, оказанию первой доврачебной помощи, овладевшие практическими навыками безопасного выполнения работ и получившие соответствующее удостоверение.

1.2. Работник должен своевременно и точно исполнять распоряжения администрации, соблюдать производственную и технологическую дисциплину, требования по охране труда и производственной санитарии, правильно пользоваться средствами индивидуальной защиты, содержать в чистоте и порядке рабочее место. Курить только в специально отведенных местах.

1.3. При правке и заточке пил выделяется много пыли. На заточных станках, работающих без охлаждающей жидкости, для улавливания и удаления абразивной и металлической пыли должны быть установлены пылеотсосы.

Электродвигатель и пусковая аппаратура станков должны быть заземлены.

На верстаках для ручной обработки инструмента должны быть установлены предохранительные сетки.

У станков помимо общего должно быть установлено местное освещение.

1.4. Работа по правке и заточке пил должна производиться в спецодежде и с использованием средств индивидуальной защиты.

1.5. Работники должны знать и выполнять правила внутреннего трудового распорядка организации.

1.6. На рабочем месте необходимо соблюдать правила пожарной безопасности. Курить только в установленных местах.

1.7. Обо всех неисправностях оборудования, приспособлений и инструмента следует немедленно уведомить руководителя работ (механика, мастера, начальника цеха).

1.8. Работники несут ответственность за нарушение требований настоящей Инструкции в соответствии с действующим законодательством.

2. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

2.1. Надеть спецодежду и необходимые средства индивидуальной защиты, застегнуть на все пуговицы, волосы убрать под головной убор.

2.2. Перед установкой пил, ножей на деревообрабатывающий станок необходимо их тщательно осмотреть и убедиться в отсутствии трещин, поломки зубьев, правильности заточки.

К работе не допускаются рамные и круглые пилы с трещинами во впадинах или с поломанными тремя зубьями, или более двух зубьев подряд, ленточные пилы, имеющие более четырех трещин или при отсутствии хотя бы одного зуба. При меньшем количестве трещин работа допускается при условии снижения скоростей и при наличии ограждения. Перед концом каждой трещины в этом случае должно быть просверлено отверстие.

Нельзя использовать в работе сильно изношенный инструмент: рамные пилы шириной менее 70 мм, ленточные пилы шириной менее 50% начальной; строгальные ножи шириной менее 20 мм.

2.3. Перед началом работы по заточке пил и цепей заточной станок необходимо опробовать на холостом ходу.

Абразивные круги на заточных станках должны быть ограждены кожухами из листового железа. Кожухи должны быть устроены так, чтобы открытой оставалась только часть круга, необходимая для работы.

3. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

3.1. Работник должен выполнять только ту работу, которая поручена ему непосредственным

руководителем.

3.2. При ручной подаче заточного инструмента станки должны быть оборудованы подручником. Зазор между подручником и абразивным кругом не должен превышать половины толщины обрабатываемого инструмента и быть не более 3 мм.

3.3. Пусковые и выключающие устройства точильных станков должны быть расположены рядом с рабочим местом и снабжены соответствующими надписями.

3.4. Во избежание несчастного случая из-за разрыва абразивного круга при заточке не разрешается находиться перед кругом в плоскости вращения.

3.5. Чистку, смазку, регулировку и ремонт заточного станка можно производить только при остановке абразивного круга. Торможение абразивного камня руками или какими-либо предметами не допускается.

3.6. При временном прекращении работы заточной станок следует выключить. Не допускается оставлять включенный станок без надзора.

3.7. У станков для плющения зубьев рамных пил ограждение плющильного валика должно исключать возможность его вылета из зоны плющения при поломке.

3.8. Вальцовочный станок для рамных пил должен иметь впереди и позади себя столы длиной не менее 1,5 м для установки и приема провальцованной пилы, а также ограждение, препятствующее попаданию рук между вальцами.

3.9. При установке на станке круглых и ленточных пил, строгальных ножей рабочие валы и шпиндели, на которые насаживается инструмент, должны быть закреплены неподвижно, а привод станка выключен.

3.10. При установке рамных пил рама в верхнем положении должна быть надежно закреплена тормозом.

3.11. Для правки и проковки пил необходимо использовать специальные наковальни и набор пилоправных молотков с круглыми продольными бойками определенной массы.

3.12. Для предохранения глаз точильщика от абразивной пыли заточной станок должен быть снабжен козырьком из прозрачной пластмассы. Если козырька нет, работать нужно в очках из небьющегося стекла или пластмассы.

3.13. Во время работы необходимо следить за чистотой и порядком на рабочем месте, не допускать захламленности проходов и проездов в цехе остатками производства и мусором.

3.14. Не допускается хранение пил, ножей в проходах в неустойчивом положении. Они должны находиться в специально оборудованных местах, исключающих возможность их падения или скатывания.

3.15. При переноске пил, ножей для защиты от поражения острыми гранями, зубьями следует использовать рукавицы, на зубья пил диаметром 1500 мм надеваются специальные чехлы.

4. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ

4.1. При любой аварии или ситуации, которая может привести к авариям и несчастным случаям, следует немедленно принять все возможные меры для предотвращения возможности повреждений (разрушений) аварийного объекта и устранения опасности для жизни людей. О случившемся необходимо сообщить руководителю работ (мастеру, механику).

4.2. При возникновении пожара, загорания необходимо немедленно сообщить в пожарную охрану, приступить к тушению очага пожара имеющимися в цехе на рабочем месте средствами пожаротушения, принять меры для вызова к месту пожара непосредственного руководителя.

4.3. О каждом несчастном случае пострадавший или очевидец должен известить мастера или соответствующего руководителя работ.

4.4. Каждый работник должен уметь оказывать первую доврачебную помощь. Помощь необходимо оказывать немедленно непосредственно на месте происшествия. Первым делом нужно устранить источник травмирования (выключить двигатель, остановить механизм, освободить пострадавшего и др.). Оказание помощи надо начинать с самого существенного, что угрожает здоровью или жизни человека: при сильном кровотечении наложить жгут, а затем перевязать рану; при подозрении на закрытый перелом наложить шину; при открытых переломах сначала следует перевязать рану, а затем наложить шину; при ожогах наложить сухую повязку; при обморожении пораженный участок осторожно растереть, используя мягкие или пушистые ткани.

При подозрении на повреждения позвоночника транспортировать пострадавшего можно только в положении лежа на жестком основании.

После оказания доврачебной помощи пострадавший должен быть направлен в ближайшее лечебное учреждение.

5. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ

5.1. По окончании работы необходимо:

отключить все оборудование от сети;
произвести тщательную уборку рабочего места и станков;
снять спецодежду, защитные приспособления и убрать в шкаф;
вымыть лицо и руки теплой водой с мылом, по возможности принять душ.

5.2. Об имевших место недостатках в области охраны труда необходимо известить мастера или соответствующего руководителя работ.
