

Утверждена  
Первым заместителем  
Министра труда  
и социального развития  
Российской Федерации  
11 мая 2004 года

**ИНСТРУКЦИЯ  
ПО ОХРАНЕ ТРУДА ДЛЯ СТАНОЧНИКОВ-РАСПИЛОВЩИКОВ И ОПЕРАТОРОВ  
АВТОМАТИЧЕСКИХ И ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИХ ЛИНИЙ, ЗАНЯТЫХ РАСКРОЕМ  
ПЛИТ И ЛИСТОВЫХ МАТЕРИАЛОВ**

1. Общие требования охраны труда

1.1. Общие требования охраны труда изложены в Инструкции "Общие требования по охране труда для работников, занятых в мебельном производстве".

1.2. Опасные и вредные производственные факторы: движущиеся машины и механизмы, подвижные части производственного оборудования; передвигающиеся изделия, заготовки, материалы; повышенная запыленность и загазованность воздуха рабочей зоны, повышенный уровень шума на рабочем месте.

Источники возникновения указанных факторов: вращающиеся дисковые пилы, привод станка, механизмы подачи плитных материалов, заготовки.

Действие факторов: возможное соприкосновение рук работающего с вращающимися дисковыми пилами, попадание рук в механизм подачи, соприкосновение с движущимися и вращающимися частями станка; обратный вылет обрабатываемого материала, обрезков; вылет зубьев или пластин твердого сплава; отрицательное воздействие древесной пыли и испарений вредных веществ на органы дыхания, шума - на органы слуха.

1.3. Средства индивидуальной защиты: костюм хлопчатобумажный, рукавицы комбинированные, очки защитные, средства защиты органов слуха.

2. Требования охраны труда перед началом работы

2.1. Осмотреть крепления пилы на валу, устранить биение, отрегулировать диск. В станках с нижним расположением пильного вала вершины зубьев пилы должны выступать над плоскостью стола на высоту пропила плюс не менее 10 мм, а в станках с верхним расположением пильного вала должны быть ниже плоскости стола на 3 - 5 мм.

2.2. Проверить остроту заточки и равномерность разведения зубьев, отсутствие трещин, сломанных зубьев.

3. Требования охраны труда во время работы

3.1. Работник должен выполнять только ту работу, которая поручена ему непосредственным руководителем.

3.2. Включить линию в порядке, указанном в инструкции по технической эксплуатации.

3.3. При раскросе плит на станке с неподвижным столом нельзя поправлять материал во время включения пневмоприжимов.

3.4. Во время движения каретки по направляющим следить, чтобы руки не попадали под ходовые ролики.

3.5. Раскрой листовых материалов производить по направляющей линейке.

3.6. Перестановку кулачков на программной линейке производить по калибру и только при полной остановке линии.

3.7. Осмотр, чистку, обтирку, проверку точности обработки деталей, закрепление ограждений, уборку обрезков и опилок со стола производить только при полной остановке станка.

3.8. При появлении стука, вибрации, изменении характера шума, перегреве режущего инструмента выключить станок и сообщить о неисправности мастеру.

3.9. Не распиливать одновременно несколько заготовок без специального приспособления, обеспечивающего их прижим к направляющей линейке и столу.

3.10. Не тормозить пилу, нажимая каким-либо предметом на поверхность диска или зубьев пилы.

3.11. Не находиться в плоскости работающей пилы в зоне возможного выброса обрабатываемого материала.

3.12. Не разрешается отводить противовыбросовые приспособления (когтевые защиты, секторы и др.).

3.13. Не разрешается работать при отсутствии направляющих и расклинивающих ножей.

#### 4. Требования охраны труда в аварийных ситуациях

4.1. Выключить оборудование.

4.2. Вывесить табличку о неисправности машины или оборудования и сообщить об этом непосредственному руководителю.

4.3. О каждом несчастном случае пострадавший или очевидец должен известить мастера или соответствующего руководителя работ.

4.4. Каждый работник должен уметь оказывать первую доврачебную помощь. Помощь необходимо оказывать немедленно непосредственно на месте происшествия. Первым делом нужно устранить источник травмирования (выключить двигатель, остановить механизм, извлечь пострадавшего из-под машины, тяжелого предмета и др.). Оказание помощи надо начинать с самого существенного, что угрожает здоровью или жизни человека: при сильном кровотечении наложить жгут, а затем перевязать рану; при подозрении на закрытый перелом наложить шину; при открытых переломах сначала следует перевязать рану, а затем наложить шину; при ожогах наложить сухую повязку; при обморожении пораженный участок осторожно растереть, используя мягкие или пушистые ткани.

При подозрении на повреждения позвоночника транспортировать пострадавшего можно только в положении лежа на жестком основании.

После оказания доврачебной помощи пострадавший должен быть направлен в ближайшее лечебное учреждение.

#### 5. Требования охраны труда по окончании работы

5.1. По окончании работы следует:

выключить оборудование, дождаться его полной остановки;

привести в порядок рабочее место, убрать инструмент, приспособления;

очистить станок от грязи, пыли, вытереть и смазать трущиеся части станка;

аккуратно сложить готовые детали и оставшийся материал;

использованные в работе и при уборке тряпки, ветошь сложить в специальный металлический ящик с закрывающейся крышкой и вынести за пределы цеха в отведенное место.

5.2. Уборку древесных отходов (опилок, стружки, пыли) с поверхности оборудования и со спецодежды следует производить щеткой-сметкой или при помощи пылесосных установок. Обдуть станок и одежду сжатым воздухом не допускается.

5.3. Вымыть лицо и руки теплой водой с мылом, по возможности принять душ.

5.4. Обо всех замеченных недостатках в работе оборудования сообщить сменщику или мастеру.

5.5. Об имевших место недостатках в области охраны труда необходимо известить мастера или соответствующего руководителя работ.

---